

Datenblatt

Umkehrosmoseanlage MO2 8" Umkehrosmose System

Anwendung:

Schlüsselfertige Lösung für industrielle Wasserprobleme, die Pilotstudien, Konstruktion und Fertigung, Inbetriebnahme und Wartung umfasst. Werden in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie, in der Energie-, Chemie- und Halbleiterindustrie, in Dampfkesseln und anderen industriellen Anwendungen eingesetzt.



Ausrüstung

- Grundfos CR 5-20 Hochdruckpumpe - 1 Stück
- 8040 Membranbehälter - 2 Stück
- BB20 Sediment-Vorfilter - 2 Stück
- Motorisierte Ventile (Speisewasser ein, Spülung aus) - 2 Stück
- Ausgleichsventile (Konzentratabfuhr, Konzentratrückführung) - 2 Stück
- Schaltschrank mit Steuerung - 1 Satz
- Rohrleitungen, Instrumentierung, Stahlrahmen - 1 Satz

Optionen

- LG Chem Membrane Typ 440 UES,ES
- Dosierpumpe für Antiscalant oder andere RO-Chemikalien
- Permeateinlass für die Spülung der Permeatmembran
- Rohwasservermischungsleitung

Verbindungen

- Zulaufendes Wasser - 1½"
- Permeat - 1"
- Konzentrat - 1½"
- CIP-Einlass - 1½"
- CIP-Rücklauf - 1½"
- CIP-Permeat - ½"
- Antiscalant-Dosieranschluss - ½"

Anforderungen an das Speisewasser

- TDS - 3000 mg/L
- Härte - 150 mg/L CaCO₃
- Eisen - 0,1 mg/L
- Mangan - 0,05 mg/L
- Schwefelwasserstoff - keine

- Silikat - 20 mg/L
- Restchlor - 0,1 mg/L
- SDI – 5
- Chemischer Sauerstoffbedarf - 4 mg/L O₂

Maße /Gewicht

Ohne Verpackung (+/- 5%, L x T x H)

- 1900 x 1900 x 1100 mm
- 370 kg

Mit Verpackung (+/- 5%, L x T x H)

- 2220 x 2100 x 1200 mm
- 470 kg

Artikelnummer

AQ-MO2

Durchfluss Kapazität m³/h

2-2.5

Membranen

2/80 x 40

Technische Daten

- Permeatleistung¹ - 2 m³/h
- Permeatrückgewinnung² - 75%
- Maximale TDS - 3000 mg/L
- Durchflussbedarf:
 - 2,7...4 m³/h (Betrieb)
 - 10 m³/h (Spülung)
- Betriebsdruck - 8...12 bar
- Maximaler Druck - 14 bar
- Elektrische Anforderungen - 380...400 V, 50 Hz (3 ph)
- Elektrische Leistung - 3 kW
- Vorfilterleistung - 5 µm

¹ abhängig vom TDS-Wert des Speisewassers, der Temperatur und der Permeatrückgewinnung

² für Wasser mit geringem Scaling/Fouling

MO2 Durchfluss Kapazität (mit XLE-440 Membranen)

Feed water total dissolved solids, mg/l

Durchfluss Kapazität wurde wie folgt gemessen:

- bar Eingangswasser Fließdruck
 - Neue Membrane
 - XLE-440 Membrane

Schaltplan Umkehrosmoseanlage MO2 – 8" Umkehrosmose System

